

# Communiqué de presse

Paris - 3 octobre 2023

France — Water Technologies

# Île-de-France/SIAH inaugure une station d'épuration innovante pour produire de l'énergie à partir des eaux usées grâce aux technologies de Veolia

Le Syndicat Mixte pour l'Aménagement Hydraulique des vallées du Croult et du Petit Rosne (SIAH) a inauguré vendredi la station d'épuration de Bonneuil-en-France, qui traite les eaux usées de 35 communes de l'Est du Val d'Oise. Veolia, via <u>sa filiale OTV</u>, a mené un groupement en charge de la conception et la réalisation des travaux et assurera l'exploitation et la maintenance de la station jusqu'en 2027. En plus d'augmenter la capacité et la performance de traitement de la station, les travaux réalisés dans une démarche de développement durable permettent d'exploiter les eaux usées pour produire de l'énergie verte localement.

D'un montant total de 199,4 millions d'euros HT, dont 117 millions pour la part OTV, ce contrat, d'une durée de 10 ans, a permis de porter la capacité de traitement de la station de 350 000 à 500 000 Equivalent Habitant (EH). La réutilisation prioritaire des ouvrages existants (bassins biologiques, bâtiments de prétraitement, etc.) a contribué à réduire de manière significative le bilan carbone de la construction en plus de préserver les zones naturelles sensibles.

La nouvelle usine témoigne de l'engagement du SIAH en faveur de la gestion efficace de l'énergie et de la réduction de la dépendance aux carburants fossiles. Ainsi, les boues générées par le procédé d'épuration servent à produire du biogaz, qui est purifié grâce au procédé MemGas¹ développé par Biothane, une filiale de Veolia, avant d'être injecté dans le réseau de gaz existant. Cette source d'énergie verte renouvelable correspond à la consommation de gaz annuelle de 1 750 logements neufs chauffés au gaz. La chaleur produite par les eaux traitées est également récupérée grâce au procédé Energido² pour chauffer les bâtiments administratifs. Après traitement, une partie des eaux usées est réutilisée comme eau industrielle, diminuant ainsi la pression sur la ressource en eau afin d'atténuer les effets du changement climatique.

L'installation intègre des technologies performantes qui permettent au Syndicat de respecter les normes environnementales actuelles tout en anticipant celles de demain. La filière de traitement installée est à la fois robuste et innovante, avec en son cœur le procédé biologique Hybas³ développé par AnoxKaldnes, une autre filiale de Veolia. Ce procédé associe la technologie du biofilm MBBR (Moving Bed Biofilm Reactor) à de la boue activée dans un même réservoir, apportant une solution compacte et efficace pour l'élimination des matières organiques et de l'azote, sujet de préoccupation mondial puisqu'il provoque l'eutrophisation des eaux, phénomène responsable de la prolifération des algues et de la détérioration de l'écosystème aquatique. Ainsi, un nouvel élan sera donné à la rivière Morée grâce à l'amélioration de la qualité de l'eau et à la requalification paysagère.

<sup>&</sup>lt;sup>1</sup> La technologie membranaire MemGas<sup>™</sup> purifie le biogaz brut de valeur en biométhane (à plus de 97 voire 99 % de méthane) compatible avec les besoins en énergie renouvelable des industries et des municipalités. La conversion du biogaz en biométhane nécessite une purification complète du biogaz, ce que permet notre technologie grâce à la perméabilité et à la sélectivité des membranes vis-à-vis des différents gaz.

<sup>&</sup>lt;sup>2</sup> Energido™ récupère les calories des eaux usées, les transfère sur un échangeur thermique et les restitue pour assurer les besoins en chauffage ou rafraîchissement.

<sup>&</sup>lt;sup>3</sup> Hybas™ est une solution boue activée à film fixe intégré (IFAS). Compacte, elle nécessite un faible volume de procédé pour éliminer les matières organiques et l'azote.

Anne Le Guennec, Directrice de la zone Technologies de l'eau mondiales chez Veolia, a déclaré : « L'ambition du SIAH d'être précurseur en matière de transformation écologique nous a permis de travailler de concert pour faire de cette usine un résultat exemplaire. L'expertise de Veolia dans les technologies de l'eau, mais aussi en matière de gestion de l'énergie, permet de transformer ce qui était autrefois considéré comme un déchet, en ressource créatrice de valeur. A partir d'eaux usées et de boues d'épuration, nous produisons du biométhane, une énergie locale, renouvelable et abordable. C'est ça, l'écologie des solutions. »

### Le saviez-vous?

Veolia a conçu plusieurs stations de dépollution qui permettent de valoriser les eaux usées comme source d'énergie et de chaleur. En France, la station Aeris de Cagnes-sur-Mer dans les Alpes-Maritimes, mise en service en 2021, a été la première station d'épuration à énergie positive. Les stations MAERA et SIVAL, en construction à Montpellier (34) et Valenton (94), produiront elles aussi du biogaz permettant d'alimenter durablement des dizaines de milliers d'habitants en énergie et en chaleur.

...

Le groupe Veolia a pour ambition de devenir l'entreprise de référence de la transformation écologique. Présent sur les cinq continents avec près de 213 000 salariés, le Groupe conçoit et déploie des solutions utiles et concrètes pour la gestion de l'eau, des déchets et de l'énergie qui participent à changer radicalement la donne. Au travers de ses trois activités complémentaires, Veolia contribue à développer l'accès aux ressources, à préserver les ressources disponibles et à les renouveler. En 2022, le groupe Veolia a servi 111 millions d'habitants en eau potable et 97 millions en assainissement, produit 44 térawattheures d'énergie et valorisé 61 millions de tonnes de déchets. Veolia Environnement (Paris Euronext : VIE) a réalisé en 2022 un chiffre d'affaires consolidé de 42,9 milliards d'euros. www.veolia.com

## **Contacts**

# **Relations presse Groupe**

Laurent Obadia - Evgeniya Mazalova Anna Beaubatie - Aurélien Sarrosquy Tél. +33 1 85 57 86 25 presse.groupe@veolia.com www.veolia.com Relations presse Veolia Water Technologies
Manon Painchaud

Tél. +1 418 573 2735 manon.painchaud@veolia.com www.veoliawatertechnologies.com